

TEKNIKUM®

Резиновые футеровки для мельниц



Teknikum® Резиновые футеровки для мельниц изготавливаются из износостойкого резинового материала. Эти материалы специально разработаны Teknikum для применения в мельницах горнодобывающей промышленности.

Резиновые футеровки для мельниц, изготовленные из компаундов Teknikum TRL11 и TRL18, лучше всего подходят для первой и второй стадий измельчения в мельницах самоизмельчения, полусамоизмельчения и шаровых.

Резиновые футеровки из компаундов Teknikum TRL17 и TRL20 лучше всего подходят для измельчения на второй и третьей стадиях измельчения. Материал Teknikum TRL21 специально разработан для сухого измельчения.

Все резиновые футеровки Teknikum для мельниц изготавливаются по индивидуальному заказу под процесс измельчения заказчика.

Компаунд, форма и толщина резиновой футеровки выбираются специально для каждой цели из широкого диапазона компонентов Teknikum, соответствующих параметрам процесса измельчения.

Футеровка может состоять полностью из резины или из комбинации стальной верхней части и резиновой основы, чтобы обеспечить наилучшие рабочие характеристики.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конфигурация футеровки подбирается в соответствии с конкретными технологическими параметрами измельчения
- Превосходная стойкость к износу
- Лёгкая установка с помощью специальной надёжной системы крепления
- Легкий вес по сравнению со стальной футеровкой
- Элементы футеровки могут быть оснащены монтажными ушками для простоты подъема, установки и обращения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резиновый компаунд

Футеровки изготавливаются из износостойких резиновых смесей Teknikum® TRL в зависимости от параметров применения.

Система крепления футеровки

Система крепления Teknikum® представляет собой крепёжный профиль (алюминиевый или стальной), интегрированный в элеватор футеровки, с зажимными блоками или Т-образными болтами размером от M16 до M36.

Выбор типа футеровки

Тип футеровки выбирается в зависимости от процесса измельчения, производительности мельницы и химических параметров. Размеры футеровки: элеваторов, плит барабана и торцов выбираются в зависимости от параметров мельницы и условий измельчения, а также требований к износостойкости компонентов.

Компоненты мельничной футеровки Teknikum и варианты креплений обеспечивают возможность оснащения абсолютно полным комплектом

футеровки мельниц различных типов и размеров, с центральной разгрузкой (переливом) или разгрузкой через решётку.

Элементы резиновой футеровки:

- **Резиновые элеваторы** для торцевых стенок и барабана мельницы
- **Резиновые плиты** барабана мельницы
- **Резиновые плиты** торцевых стенок мельницы
- **Угловые сегменты** для области стыка торцевой стенки и барабана мельницы
- **Центральная плита** для торцевой стенки мельницы
- **Разгрузочная решётка** для разгрузочной стороны мельницы
- **Разгрузочные пульповые лифты** для разгрузочной стороны мельницы
- **Футеровка люка** барабана мельницы
- **Система крепления** для футеровки торцевых стенок и барабана мельницы зажимными блоками или Т-образными болтами.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для:

- мельниц с центральной разгрузкой или через решётку
- мельниц шаровых, галечных, самоизмельчения, стержневых, полусамоизмельчения
- первой / второй / третьей стадий измельчения
- мелющих тел: шаров, гальки, цельпеска
- измельчаемого материала: минерало- и металлодержащих руд.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Teknikum Oy (Business ID FI07645274),
Nokiankatu 1, 38210, Sastamala, Finland

Продажи

Teknikum Group, Департамент Футеровок

Подробная информация

sales@teknikum.com
www.teknikum.com

Все права защищены. © 2020 Teknikum Group Ltd.



ТАБЛИЦА СВОЙСТВ И РЕКОМЕНДАЦИЙ ПРИМЕНЕНИЯ КОМПАУНДОВ РЕЗИНЫ

Компаунд	Твёрдость ShA	Уровень стойкости к износу (1-5)	Стойкость к разрыву и ударному износу (1-5)	Стадия измельчения	Макс. рабочая температура (°C)
TRL11	60 ± 5	4	4,5	первая / вторая	+70°C
TRL17	60 ± 5	4	4	вторая	+70°C
TRL18	60 ± 5	4	5	первая	+70°C
TRL20	65 ± 5	5	3	вторая / третья	+80°C
TRL21	60 ± 5	4	3	вторая/третья (сухая)	+100 °C (120 °C недолго)

УСЛОВНЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУТЕРОВКИ

Футеровка загрузочного и разгрузочного торцов мельниц с центральной разгрузкой или через решётку

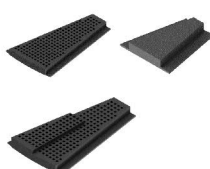
Резиновые элеваторы



Резиновые торцевые плиты



Резиновая разгрузочная решётка



Крепёж для футеровки



Резиновые угловые сегменты



Футеровка барабана мельниц с центральной разгрузкой или через решётку

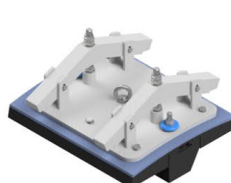
Резиновые элеваторы



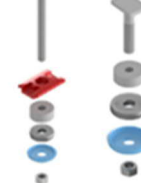
Резиновые торцевые плиты



Футеровка люка барабана



Крепёж для футеровки

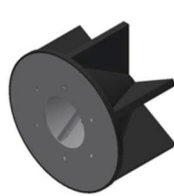


Элементы разгрузочных пульповых элеваторов для мельниц с разгрузкой через решётку

Центральная плита



Центральный конус



Пульповый элеватор



Резиновые угловые сегменты

